

## ENTWICKLUNG / PROGRAMMIERUNG / QS:

### CAD-Software Qualitätssicherung

- Autodesk Inventor / Solidworks / Tree CAD / E-Plan
- » [MICRO-HITE plus M 6000](#): vertikales Längenmessgerät

## BLECHVERARBEITUNG:

### Stanz-Laser-Zentrum

- » [TRUMPF TruMatic TC7000 und TC6000](#):  
Hohe Automatisierung durch Anbindung an unser Stopa Lagersystem zur automatischen Be- und Entladung  
Fertigungstechnologien: Stanzen, Lasern, Umformen, Prägen, Biegen, Signieren, Beschriften, Körnen, Kiemen, Rollsicken, Rollabsetzen, Rollscheren, Gewindeformen,  
Max. Blechdicke für Stanzbearbeitung 6 mm, für Laserbearbeitung 20 mm  
Max. Arbeitsbereich 3000 mm x 1500 mm

### Laser-Zentrum

- » [TRUMPF TruLaser 5030](#): 2D-Laserschnitt bis 25mm Blechdicke

### Kant-Biege-Zentrum

- » [Amada HG-1003 ATC](#): Zeitsparendes Abkanten durch automatischen Rüstprozess
- » [TRUMPF TruBend 7036](#): Schnellste Biegemaschinenserie am Markt zum Abkanten und Biegen
- » [TRUMPF TruBend 5130](#): Vollautomatisierte Biegezelle für die wirtschaftliche Fertigung von Serienteilen
- Insgesamt 6 Gesenkbiegepressen (5 und 6 Achsen):  
Max. Arbeitsbereich 3000 mm, max. Blechdicke: 10 mm

### Schlagschere

- CNC - gesteuert
- Max. Blechdicke 5mm
- Max. Arbeitsbereich 3000 mm

### Pressen

- Exzenterpressen, Presskraft 63T/125T
- Hydraulikpresse, Presskraft 25T

### Schweiß-Zentrum

- » [TRUMPF TruLaser WELD 5000](#): Automatisiertes Laserschweißen Mit Dreh-Kipp-Positionierer und automatischem Rotationswechsler
- » [TecnoRobot Roboterschweißzelle](#) mit CMT Schweißtechnologie
- 12 Schweißarbeitsplätze für die Werkstoffe Stahl / VA / Aluminium
- MAG-, MIG-, WIG-Schweißen
- » [SOYER KTS-2600](#): automatisiertes Bolzenschweißen  
3 Schweißköpfe mit Arbeitsbereich 1270 x 2600 mm

### Dreh-Fräs-Zentrum

- » [Haas VF-4SS](#): CNC-Fräsmaschine, HSC, Werkzeugwechsler
- » [Haas TL-1](#): CNC-Drehmaschine, Werkzeugwechsler

### Oberflächenbearbeitung

- » [Weber PT 1350](#): Entgratmaschine  
Arbeitsbreite 1350mm mit Schleifband und Rundbürsten
- Walzenrichtmaschine
- Lackieranlage mit Trockenofen für Nasslacke

### Montage

- » [PEM Serter 3000](#): Einpressautomaten mit automatischer Zuführung
- Mechatroniker-Montagelinien
- Anlagenendmontage- und Inbetriebnahme